

Oikean lävistystyökalujen tyynynvälyksen valinta

Oikea tyynynvälys

on avain hyvään lävistys laatuun ja työkalujen kestävyYTEEN.

Oikea arvo riippuu lävistettävän aineen vahvuudesta ja vetolujuudesta.

Vällys voidaan laskea seuraavasti:

Vällys = tyynyn Ø - pistimen Ø

Vällys suosituksia

- ohuet levyt, vahvuus 0.8 - 3 mm: vällys = 15%

- Normaali lävistys, vahvuus 1 - 6 mm: vällys = 20%

Lävistystyökalujen suositus välykset (mm)

Aine	Normaali teräs	Alumiini	Ruostumaton
Ainevahvuus (mm)	40 daN/mm ²	20 daN/mm ²	60daN/mm ²
0.6 - 1.00	0.10 - 0.15	0.10 - 0.15	0.15 - 0.20
1.25 - 1.50	0.2 - 0.30	0.20 - 0.25	0.25 - 0.35
2.00 - 2.50	0.35 - 0.45	0.30 - 0.40	0.45 - 0.55
3.00	0.50 - 0.60	0.45 - 0.50	0.60 - 0.70
4.00	0.70 - 0.80	0.60 - 0.70	0.80 - 0.90
5.00	0.80 - 1.00	0.80 - 0.90	1.00 - 1.15
6.00	1.00 - 1.20	0.90 - 1.00	1.10 - 1.30