

## Puristusvoimataulukko

Taulukko on laadittu käyttäen teräksen lujuutena 40-45daN/mm<sup>2</sup>. Lähtötietona ovat yleensä sekä ainevahvuus (s) että

ilmavälitaivutuksessa syntyvä sisäsäde (ir). Silloin taulukosta nähdään suora, jossa

F=tarvittava puristusvoima tonneina/metri

b=särmän minimipituus

V=matriisin ura

Suosittelut matriisin urat löytyvät tummista ruuduista.

Matriisin ura riippuu särmättävän aineen vahvuudesta (s). Suositus arvot ovat seuraavat:

kun  $s \leq 10$  mm  $V=8$  s

kun  $s \geq 12$  mm  $V=10$  s

Jos on mahdotonta käyttää suositeltua arvoa (mahdotonta toteuttaa särmän minimipituus, työkalu ei ole saatavissa, voima on riittämätön) otetaan matriisi, jonka ura on lähellä suositeltua arvoa. Sellainen löytyy taulukon vaaleista ruuduista.

Taulukko pätee muiden materiaalien särmäykseen (esim. ruostumaton teräs tai alumiini), kun huomioidaan mekaanisten lujuuksien suhde.

*Esim. Jos taulukon mukaan tehty särmäys vaatii 40 daN/mm<sup>2</sup> lujuudella 50t voimaa, niin sama särmäys vaatii 20 daN/mm<sup>2</sup> lujuudella 25t voimaa.*

S	6	8	10	12	16	20	25	32	40	50	63	80	100	125	160	200	250	320	400	500	630	V
	4	5,5	7	8,5	11	14	17,5	22	28	35	45	55	71	89	113	140	175	226	280	350	450	b
	1	1,3	1,6	2	2,6	3,3	4	5	6,5	8	10	13	16	20	26	33	41	53	65	83	100	ri
0,6	4	4																				
0,8	7	5	5																			
1	11	8	7	6																		
1,2	16	12	10	8	6																	
1,5		17	15	13	9	8																
2			27	22	17	13	11															
2,5				35	26	21	17	13														
3					38	30	24	19	15													
4						54	42	34	27	21												
5							67	52	42	33	26											
6								75	60	48	38	30										
8									107	85	68	53	43									
10										134	105	85	67	53								
12											120	96	78	60								
15												150	120	95	75							
20													215	170	135	108	85					
25														265	210	170	130	105				
30															300	240	190	150	120			
40																430	340	270	215			
50																	525	420	340	270		