

Lävistyksessä vaadittava voima, on riippuvainen ainevahvuudesta, aineen vetolujuudesta ja työkalun leikkuupinnasta.

Leikkaava pinta voidaan laskea seuraavalla kaavalla:

$$P = 2(a + b) \text{ tai } P = \pi D$$

Tulos kerrotaan:

- 1,5 jos aine ruostumaton teräs
- 0,6 jos aine alumiini

Puristus voima voidaan laskea seuraavalla kaavalla:

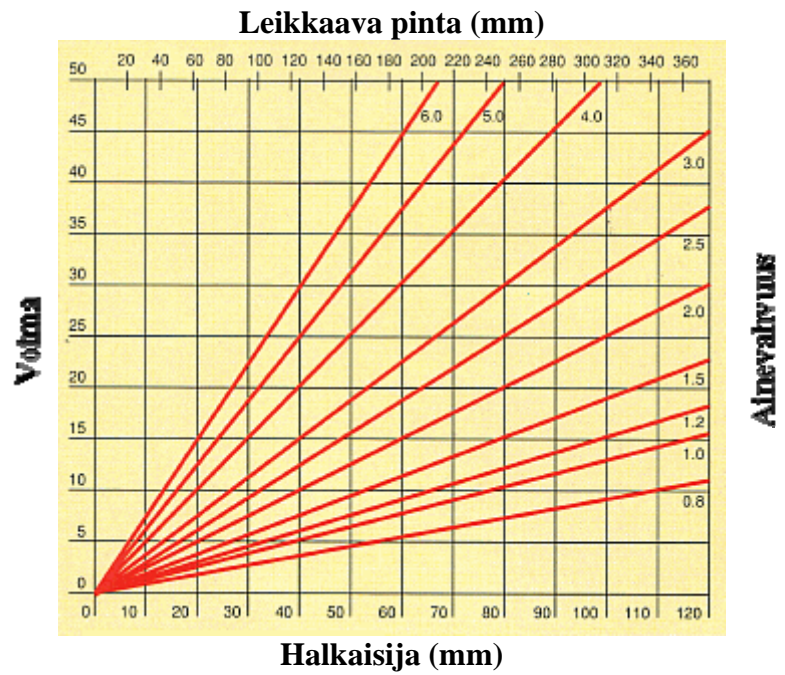
$$E = \frac{P(\text{mm}) \times e(\text{mm}) \times R_c(\text{N/mm}^2)}{1000}$$

E=Lävistysvoima

P =Leikkaava pinta

e=Ainevahvuus

Rc=Vetolujuus



Leikkaava pinta

